

## **KEIN SPÜHLWASSER, KEINE LECKAGE** **Mit Slade Foil 3300G**

Zwölf Jahre Material Tests ermöglichten es eine feste, schmierende Mineralkomposition zu entwickeln, mit der es gelingt den Stopfbuchsraum zu einer temperatursenkenden Umgebung zu machen. Wasserschmierung und Leckage können so eliminiert werden.

### ***Im Betrieb getestete Anwendungen, leakagefrei, spülwasserfrei:***

#### ***Papier- und Zellstoff Fabriken***

60% Schwarz- oder Dicklauge (Slade 3300G/CJK), green und white liquor, Papierstoff (große und kleine Dichte), Pumpen, Rührwerke, Hydropulper, Refiner, Dampfkessel, HD- und ND-Pumpen Kondensatpumpen, Speisewasserpumpen, Kolbenpumpen.

#### ***Atomkraftwerke, fossile Kraftwerke und hydroelektrische Kraftwerke***

Kessel Speisewasserpumpen, Hochdruckpumpen, Kondensatpumpen, Umwälzpumpen.

#### ***Wasserwerke***

Industrie- und städtische Wasserwerke: Förderpumpen, Schlammumpen

#### ***EINFACHER EINBAU***

Seal Foil Ringe sind leichter einzubauen als herkömmliche Packungen  
Keine Demontage notwendig (Gleitringdichtung)  
Ausbauen nicht mehr notwendig. Bei Bedarf Nachpacken  
Optimale Wirkung bei Verwendung von maximal 5 Ringen

#### ***6 MAL BESSER***

Leckage nicht erforderlich  
Spülwasser nicht erlaubt  
Reduziert Energieverbrauch drastisch  
Kein Wasserdurchgang nötig bis 23,3 m/s Umfangsgeschwindigkeit  
Kein Gewichtsverlust bis 246°C (1000°F)  
Ca. sechsmal höhere Standzeiten als herkömmliches Verpackungsmaterial  
Praktisch keine Wellenabnutzung

#### ***ÜBERLEGENE EINSATZPARAMETER***

Einsatz bis 1000°C  
Inert bei pH-Wert 0 –14  
Dichtet sehr abrasive Medien

#### ***NIEDRIGE KOSTEN***

Materialkosten pro Installation: ca. 50% höher als bei herkömmlichen  
Verpackungsmaterial  
Ca. 83% reduzierte Arbeitskosten  
Wassereinsparung (pro Welle): ca. 2,6 Millionen Gallonen pro Jahr