

## Vorteile der Verwendung von SLADE 3300G als Pumpenpackung

1. Arbeitet **LECKAGEFREI** (ohne frühzeitige Abnützung von Wellen und Spindeln)
2. Arbeitet **OHNE SPÜLUNG** (auf Grund der speziellen Konstruktion des expandierten Graphits erhält der Stopfbuchsraum temperatursenkende Eigenschaften. Die besonders gute Wärmeab-  
leitung macht Spülung unnötig).
3. Jeder einzelne Ring hat **ANTI-EXTRUSIONS** Eigenschaften (normalerweise verfügen nur  
Grund- und Endringe diese Eigenschaft)
4. Vereint die enorme Zugfestigkeit der **Graphit Fasern** mit den ausgezeichneten Dichteigen-  
schaften des **flexiblen Graphits**. (wird erreicht durch Carbon/Graphit Kern und Car-  
bon/Graphit Kanten)
5. Reduziert Lagerstand und Kosten:  
Teure formgepresste Ringe für jede verwendete Ventilgröße fallen weg.  
Einige Standardgrößen reichen für alle Pumpen  
Der Ausfall eines Packungsringes bedingt nicht wie sonst den Ausfall des gesamten Pa-  
ckungs Sets  
Im Falle von Leckage müssen die alten Ringe nicht entfernt werden. Ein neuer Ring wird  
einfach dazugepackt.
6. **Jeder Ring hat reinigende Wirkung**. Das verhindert den Aufbau von Graphitpartikeln auf  
Grund- und Endring und den entsprechenden Volumsverlust bei den Ringen dazwischen (be-  
sonders wichtig bei Kolbenpumpen)
7. **Jeder Packungsring arbeitet als Abkammerungsring**, egal an welche Stelle er gesetzt  
wird. Dies macht den Einbau sicherer und einfacher. Es müssen nicht zwei verschiedene Pa-  
ckungstypen eingebaut werden.
8. **Höhere Temperaturbeständigkeit als Asbest** (5.400°F)
9. **Kein Fett oder Schmiermittel**, dass bei höheren Temperaturen **herausgekocht** wird.
10. **Passt sich der Geometrie der Stopfbuchse und des Welle vollkommen an**. Ausgear-  
beitete Wellen und Schonbuchsen können dadurch leichter abgedichtet werden.
11. Jeder Packungsring verrichtet seine Arbeit (Abkammerung, Abdichtung, Reinigung von Welle,  
Kolben oder Spindel) unabhängig von den anderen.
12. Größere Elastizität als Bänder; die Carbon - Kernfasern in der geflochtenen Konfiguration ar-  
beiten gegen die Extrusion, ohne eine ideale Anpassung der Packung an den Stopfbuchsraum  
zu verhindern.
13. Drücke bis zu 5.000 psi **ohne Spezialringe** (drahtverstärkte, mit hoher Reibung behaftete,  
teure Anti – Extrusionsringe).
14. Geeignet für den **gesamten pH Wert Bereich** (0 – 14).
15. Erzeugt in den **Vereinigten Staaten von Amerika**.

**SLADE** Besteht zu 99,26% aus Graphit und hochfeste Carbonfasern. Es wird kein TEFLON oder an-  
deres Garn verwendet, dass als Isolator wirken könnte. Teflon hat kein "Elastisches Memory", einmal  
verpresst, kann PTFE nicht zu seiner ursprünglichen Form zurückkehren,  
**SLADE** leitet die entstehende Reibungswärme weg von der Welle wodurch kein Bedarf an Spül- oder  
Kühlwasser entsteht. Die durch **SLADE** entstehende Oberflächenreibung ist so minimal, dass sich  
praktisch kein Wellen- oder Schonhülsenverschleiß feststellen lässt.

Kommentar eines Kunden: "Ob Du sie in der Stopfbuchse verpresst oder fertige, formgepresste Ringe  
verwendest, das Einzige was Du tun musst ist das Böse aus **SLADE** herauszuquetschen".