

Folien Packung SLADE Type 3300G

Installationsanleitung - VENTILE:

(SDS-033V-0300)

- 1) **Alte Packungen entfernen.**
- 2) **Reinigen und entfetten:** Spindel und Stopfbuchsraum
- 3) **Überprüfen:**
 - a) Ausrichtung der Ausrüstung
 - b) Ausgearbeitete Teile erneuern
 - c) Spaltgröße Spindel - Brille: max. 0,25 mm (0,01")
- 4) **Auswahl des Packungsquerschnittes** (Stopfbuchsaußendurchmesser minus Spindeldurchmesser dividiert durch 2 = Packungsquerschnitt).
ACHTUNG: Anti-Extrusionsringe sind mit Type 3300G bis 350 kg/cm² (5000 psi) nicht erforderlich. Vorausgesetzt guter Ausrüstungszustand.
- 5) **Schneiden der Packungsringe** auf Länge mit **45° Schnitt**. Nicht gerade schneiden.
Formel Für die Ringlänge L:
Packungsquerschnitt = PQ
Wellendurchmesser = WD
(1,5 x PQ + WD) x Pi = L
Beispiel für PQ 6mm und WD 20mm: (1,5 x 6mm + 20mm) x 3,14 = 91mm
- 6) Den geschnittenen Ring um die Spindel platzieren **um den richtigen Sitz zu prüfen** (soll ein wenig Überlänge besitzen).
- 7) Das eine Ende des Ringes in den Stopfbuchsraum drücken (Bild 3, Marke 2).
- 8) Den Ring sorgfältig bis zum anderen Ende in die Stopfbuchse hineinarbeiten, bis der gesamte Ring gleichmäßig in der Stopfbuchse platziert ist (Figur 3, Marke 3).
- 9) Um den Ring auf den Grund der Stopfbuchse zu schieben, empfiehlt sich die Verwendung einer **eng passenden geteilten Büchse**.
- 10) Um den Packungsringring zu verpressen wird die Brille angesetzt und als Nachschieber verwendet, indem die Brillenschrauben angezogen werden. Das maximal anzuwendende Drehmoment entspricht dem welches die Brillenbolzen erlauben. **Der Packungsring wird dadurch in der Stopfbuchse formgepresst.** Es ist nicht zu befürchten, dass die Packung zu stark verpresst wird. **Je dichter der Ring wird desto besser der Erfolg.**
- 11) Die Spindel per Hand einige Male drehen. Dadurch wird die Oberfläche der Spindel mit Graphit beschichtet.
- 12) Diese Prozedur wird mit jedem Packungsring wiederholt bis die Stopfbuchse voll ist. Der Stoß der Ringe wird mit jedem folgenden Ring um 90° versetzt.
- 13) Das Ventil nun 6 bis 12 mal betätigen.

Übersetzung SeaSol GmbH « 2002